

-
- Handformguss
-
-
- Maschinenformguss
-
-
- Druck- und Kokillenguss
-
-
- Feinguss
-
-
- Schmelzbetrieb
-
-
- Kernherstellung

Phasen	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Informa- tion	Auftrags- klärung	1. Art und Umfang des Auftrags klären	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 2
		2. Besonderheiten und Termine mit den Kunden absprechen	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		4. Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten	<input type="checkbox"/>	
		5. Auftrag unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen	<input type="checkbox"/>	
Planung	Auftrags- planung	6. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7
		7. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		8. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		9. Spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		10. Arbeitsplan erstellen	<input type="checkbox"/>	
		11. Zeitplan erstellen	<input type="checkbox"/>	
		12. Arbeitssicherheit und Umweltschutz berücksichtigen	<input type="checkbox"/>	
		13. Benötigte Qualitätskontrolle abklären	<input type="checkbox"/>	
		14. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		15. Hilfs- und Prüfmittel beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		16. Formkasten und Zubehör auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		17. Festlegen, welche Hilfsmittel gebraucht werden	<input type="checkbox"/>	
		18. Verfügbarkeit Form- und Gießplatz, Formstoffmischer und Kran prüfen	<input type="checkbox"/>	
Durchführung	Herstellung Formen und Kerne	19. Betriebsbereitschaft Kran und Mischer prüfen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 13
		20. Fachgerechten Boden ziehen	<input type="checkbox"/>	
		21. Unterkasten nach dem geplanten Formverfahren fertigen	<input type="checkbox"/>	
		22. Kern [e] fertigen	<input type="checkbox"/>	
		23. Gießlauf und Luft-Speiser-System einplanen	<input type="checkbox"/>	
	Form finischen	24. Oberkasten nach dem geplanten Formverfahren fertigen	<input type="checkbox"/>	
		25. Aufdecken der Form	<input type="checkbox"/>	
		26. Modell ziehen	<input type="checkbox"/>	
		27. Anschnitt fertigstellen	<input type="checkbox"/>	
		28. Reiben	<input type="checkbox"/>	
	Form assemblieren	29. Schlichten	<input type="checkbox"/>	
		30. Kern[e] ausformen, reiben & schlichten	<input type="checkbox"/>	
		31. Kern[e] einlegen	<input type="checkbox"/>	
		32. Maßkontrolle	<input type="checkbox"/>	
		33. Form zulegen	<input type="checkbox"/>	
	Abguss	34. Eingusskasten aufbauen und mit Impfung versehen	<input type="checkbox"/>	
		35. Giessaufbau	<input type="checkbox"/>	
		36. Schmelzpfanne vom Schmelzbetrieb anfordern	<input type="checkbox"/>	
		37. Schmelze abschlacken	<input type="checkbox"/>	
		38. Gießtemperatur bestimmen	<input type="checkbox"/>	
	Putzen	39. Gießen	<input type="checkbox"/>	
		40. Resteisen vergießen	<input type="checkbox"/>	
		41. Gusstück entformen	<input type="checkbox"/>	
		42. Einguss, Steiger, Luftpfefen, etc. fachgerecht entfernen	<input type="checkbox"/>	
		43. Gusstück fachgerecht putzen	<input type="checkbox"/>	
Kontrolle	Prüfen	44. Maß- und Oberflächenkontrolle	<input type="checkbox"/>	ca. _____ h
		45. Festgelegte Qualitätskontrollen durchführen	<input type="checkbox"/>	
	Dokumen- tieren	46. Maßprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
		47. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		48. Änderungen der Zeichnung dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		49. Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		50. Arbeitszeit / Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
Gesamtzeit:				_____ h¹⁾

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 h - 18 h enthalten.

Die in der obenstehenden Entscheidungshilfe ausgewählten Teilaufgaben sind als zwingende Bestandteile des betrieblichen Auftrags anzusehen. Ausgewählte Teilaufgaben, die im betrieblichen Auftrag nicht oder in einem nicht ausreichenden Maße berücksichtigt werden, sind im späteren Fachgespräch mit null Punkten zu bewerten.