

-
- Feingerätebau
-
-
- Instandhaltung
-
-
- Maschinen- und Anlagenbau
-
-
- Produktionstechnik

| Phase | Aufgaben | Teilaufgaben Fortl. Nummer | Auswahl- Teilaufgaben | Zeitplanung in Stunden | | |
|---------------------|---|--|--|---------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Planung | Auftrags- klärung | 1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren | <input type="checkbox"/> | Auswahl mindestens 7 | | |
| | | 2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen) | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 3. Informationen auswerten | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 4. Spezielle Kundenanforderungen klären | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 5. Arbeitsschritte planen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 6. Zeitplanung erstellen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | Auftrags- planung | 7. Freigabeanträge erstellen | <input type="checkbox"/> | ca. _____ h | | |
| | | 8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 9. Teilaufträge veranlassen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen | <input type="checkbox"/> | | | |
| Durchführung | Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen | 11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen | <input type="checkbox"/> | Auswahl mindestens 4 | | |
| | | 12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 15. Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 16. Baugruppen, Systeme oder Anlagen demontieren und kennzeichnen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | Instandhaltung von Maschinen oder technischen Systemen | 17. Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 18. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 19. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 20. Mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 21. Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 22. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Maschinen oder technischen Systemen | 23. Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 24. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 25. Elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 26. Mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 27. Funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 28. Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten | <input type="checkbox"/> | | | |
| | | 29. Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben | <input type="checkbox"/> | | ca. _____ h | |
| | Kontrolle | Ergebnis feststellen | 30. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen | | <input type="checkbox"/> | Auswahl mindestens 3 |
| | | | 31. Übergabe an den Kunden | | <input type="checkbox"/> | |
| | | Ändern/ Erstellen | 32. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern | | <input type="checkbox"/> | |
| | | | 33. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren | | <input type="checkbox"/> | |
| | | | 34. Prüfprotokoll ausfüllen | | <input type="checkbox"/> | |
| | 35. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen | <input type="checkbox"/> | | | | |
| | Gesamtzeit: | | | | _____ h ¹⁾ | |

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.

Die in der obenstehenden Entscheidungshilfe ausgewählten Teilaufgaben sind als zwingende Bestandteile des betrieblichen Auftrags anzusehen. Ausgewählte Teilaufgaben, die im betrieblichen Auftrag nicht oder in einem nicht ausreichenden Maße berücksichtigt werden, sind im späteren Fachgespräch mit null Punkten zu bewerten.