

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl	Zeitplanung
<b>Planung</b>		<b>1. Arbeitsplanung / Arbeitsvorbereitung</b> (Erstellen eines Arbeitsplans; Arbeitsplanung erklären / begründen; Funktionsweise der Maschine / Anlage erklären; Fertigungs- / Bereitstellungsabläufe erklären)	<input type="checkbox"/>	Zusatzauswahl mindestens 1
		<b>2. Fertigungsvoraussetzungen schaffen / prüfen</b> (Bereitstellung von Material, Werkzeugen, Zubehör, Unterlagen; technische Dokumentation der Maschine)	<input type="checkbox"/>	
		<b>3. Sicherheitsprüfung und Beachtung von Schutzvorschriften</b> (Sicherheitseinrichtungen kontrollieren, Transport- und Hebezeuge; Schutzbestimmungen; Betriebsanweisungen, UVV beachten; Ordnung und Sauberkeit)	<input checked="" type="checkbox"/> 1)	ca. _____ min
<b>Durchführung</b>	Einrichten, in Betrieb nehmen und Bedienen einer Maschine oder Anlage	<b>4. Einrichten</b> (Systematische Vorgehensweise gemäß Arbeitsauftrag; Einstellungen vornehmen / prüfen; ggf. Demontage- / Montagearbeiten; sicherer und fachgerechter Umgang mit Werkzeugen und Hilfsmitteln)	<input checked="" type="checkbox"/> 1)	Zusatzauswahl mindestens 1
		<b>5. Probelauf nach dem Einrichten</b> (Prüfen des Prozessablaufs gemäß Vorgaben; Kontrolle der Maschinen- / Anlagenfunktionen auf Betriebsbereitschaft; Einhaltung der Sicherheitsvorschriften)	<input type="checkbox"/>	
		<b>6. Maschine / Anlage in Betrieb nehmen und bedienen</b> (Prozessablauf sichern und überwachen, ggf. optimieren; fachgerechter Umgang mit Ausgangs- und Fertigungskomponenten bzw. Maschinen- / Anlagenteilen; Maschine- / Anlage übergeben; Einhaltung der Sicherheitsvorschriften)	<input type="checkbox"/>	ca. _____ min
	oder Umrüsten, in Betrieb nehmen und Bedienen einer Maschine oder Anlage	<b>7. Umrüsten</b> (Systematische Vorgehensweise gemäß Arbeitsauftrag; Demontage- / Montagearbeiten; Einstellungen vornehmen / prüfen; sicherer und fachgerechter Umgang mit Werkzeugen und Hilfsmitteln)	<input checked="" type="checkbox"/> 1)	Zusatzauswahl mindestens 1
		<b>8. Probelauf nach dem Umrüsten</b> (Prüfen des Prozessablaufs gemäß Vorgaben; Kontrolle der Maschinen- / Anlagenfunktionen auf Betriebsbereitschaft; Einhaltung von Sicherheitsvorschriften)	<input type="checkbox"/>	
		<b>9. Maschine / Anlage in Betrieb nehmen und bedienen</b> (Prozessablauf sichern und überwachen, ggf. optimieren; fachgerechter Umgang mit Ausgangs- und Fertigungskomponenten bzw. Maschinen- / Anlagenteilen, Maschine / Anlage übergeben; Einhaltung der Sicherheitsvorschriften)	<input type="checkbox"/>	ca. _____ min
	oder Durchführen einer vorbeugenden Instandhaltung einschließlich der Inbetriebnahme	<b>10. Instandhalten</b> (Systematische Vorgehensweise gemäß Arbeitsauftrag; Demontage- / Montagearbeiten; Einstellungen vornehmen / prüfen; sicherer und fachgerechter Umgang mit Werkzeugen und Hilfsmitteln)	<input checked="" type="checkbox"/> 1)	Zusatzauswahl mindestens 1
		<b>11. Probelauf nach dem vorbeugenden Instandhalten</b> (Prüfen des Prozessablaufs gemäß Vorgaben; Kontrolle der Maschinen- / Anlagenfunktionen auf Betriebsbereitschaft; Einhaltung von Sicherheitsvorschriften)	<input type="checkbox"/>	
		<b>12. Maschine / Anlage in Betrieb nehmen und bedienen</b> (Prozessablauf sichern und überwachen, ggf. optimieren; fachgerechter Umgang mit Ausgangs- und Fertigungskomponenten bzw. Maschinen- / Anlagenteilen, Maschine / Anlage übergeben; Einhaltung der Sicherheitsvorschriften)	<input type="checkbox"/>	ca. _____ min

<b>Kontrolle</b>	<b>13. Kontrolle / Prüfung und Freigabe des gefertigten Produkts</b> (Mustervergleich; Sichtprüfung; Prüfmittel fachgerecht anwenden; Prüfergebnisse unter Berücksichtigung des Qualitätsstandards feststellen, beurteilen, ggf. eingreifen)	<input checked="" type="checkbox"/> 1)	Zusatzauswahl mindestens 1
	<b>14. Datenerfassung und Dokumentation</b> (Qualitätsregelkarte; Statistische Qualitätskontrolle; Betriebsdatenerfassung)	<input type="checkbox"/>	
	<b>15. Produktionsüberwachung und Behebung von Störungen</b> (Überwachungssysteme kennen und anwenden; Strategien zur Behebung / Vermeidung von Störungen darlegen, erklären bzw. anwenden; Ansprechpartner)	<input type="checkbox"/>	
	<b>16. Umwelt- und Gesundheitsschutz</b> (Entsorgungssysteme kennen, erklären und anwenden; ressourcenschonender Umgang mit Arbeits- und Hilfsmitteln; Beachtung der Vorschriften zum Gesundheitsschutz)	<input checked="" type="checkbox"/> 1)	ca. _____ min

Gesamtzeit: \_\_\_\_\_ min

1) Die bereits ausgewählten Felder gelten als Pflichtfelder und sind zwingende Bestandteile der praktischen Aufgabe.

Die in der obenstehenden Entscheidungshilfe ausgewählten Teilaufgaben sind als zwingende Bestandteile der praktischen Aufgabe. Ausgewählte Teilaufgaben, die in der praktischen Aufgabe nicht oder in einem nicht ausreichenden Maße berücksichtigt werden, sind mit null Punkten zu bewerten.