

Name des Prüflings:		Prüflingsnr.		Datum:	
	Aufgabe	Teilaufgaben Fortl. Nummer		Auswahl Teil- aufgaben	Zeitplanung in Stunden
I. Auftragsplanung		1.	Auftragsziel und Arbeitsumfang analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl min. 10 Teilaufgaben Ca. h
		2.	Informationen beschaffen und Auswerten	<input type="checkbox"/>	
		3.	Spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		4.	Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
		5.	Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		6.	Prüfunterlagen auf Vollständigkeit und Richtigkeit prüfen	<input type="checkbox"/>	
		7.	Prüfverfahren auswählen	<input type="checkbox"/>	
		8.	Prüfeinrichtungen, Verbrauchsmaterial, Mess- und Hilfsmittelauswählen, überprüfen und bereitstellen	<input type="checkbox"/>	
		9.	Prüfteile, Prüfbereiche und Proben Berücksichtigung der Untersuchungsziele, Prüfvorschriften und Vorgaben Festlegen und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>	
		10.	Umgebungsbedingungen und Prüfparameter überprüfen Und berücksichtigen: Einhaltung der Prüfbedingungen sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		11.	Prüfeinrichtungen unter Berücksichtigung der Untersuchungsziele, Prüfvorschriften und Vorgaben Einrichten und Funktionstüchtigkeit überprüfen	<input type="checkbox"/>	
II. Auftragsdurchführung	Mechanisch- technologische Prüfverfahren Durchführen (Pflichtthema)	12.	Festigkeits- und Verformungskennwerte durch Zug- und Druckversuche ermitteln	<input type="checkbox"/>	Auswahl min. 2 Teilaufgaben Ca. h
		13.	Härte von Werkstoffen ermitteln	<input type="checkbox"/>	
		14.	Zähigkeit von Werkstoffen durch Kerbschlagbiegeversuch ermitteln	<input type="checkbox"/>	
		15.	Umformverhalten Biege- und Kaltversuche prüfen	<input type="checkbox"/>	
	16.	Weitere mech.-technologische Untersuchungsverfahren durchführen	<input type="checkbox"/>		
	Qualitative und Quantitative metallografische	17.	Proben für metallografische Untersuchungen vorbereiten	<input type="checkbox"/>	Auswahl min. 3 Teilaufgaben Ca. h
		18.	Makroskopische Untersuchung durchführen	<input type="checkbox"/>	
		19.	Gefüge metallischer Werkstoffe lichtmikroskopisch untersuchen	<input type="checkbox"/>	
		20.	Gefügebestandteile in Stahl identifizieren	<input type="checkbox"/>	
		21.	Gefügebestandteile in einer Kupfer-Zink-Legierung identifizieren	<input type="checkbox"/>	
		22.	Ausscheidung in einer Aluminiumgusslegierung untersuchen	<input type="checkbox"/>	
		23.	Gefüge metallischer Werkstoffe mittels Richtreihen quantifizieren	<input type="checkbox"/>	
	24.	Flächenanteil einzelner Gefügebestandteile und Schichtdicken an Metallischen Werkstoffen bildanalytisch ermitteln	<input type="checkbox"/>		
	25.	Weiter Untersuchungsverfahren (insbesondere Rasterelektronen-Mikroskopie) auswählen, durchführen und Ergebnisse bewerten	<input type="checkbox"/>		
	Wärme- behandlungs- verfahren durchführen (Pflichtthema)	26.	Wärmebehandelbarkeit von metallischen Werkstoffen beurteilen	<input type="checkbox"/>	Auswahl min. 2 Teilaufgaben Ca. h
		27.	Behandlungsmittel zur Erwärmung und Abkühlung sowie Schutzmittel Der Wärmebehandlung unter Berücksichtigung der Werkstoffe und Verfahren festlegen	<input type="checkbox"/>	
28.		Wärmebehandlungen, insbesondere Glühen, Aushärten, Anlassen, Vergüten und Tiefkühlen, durchführen	<input type="checkbox"/>		
29.		Thermochemische Wärmebehandlung zum Ein- und Ausdiffundieren Von Elementen durchführen	<input type="checkbox"/>		
30.		Zeit-Temperatur-Verläufe zur Erzielung vorgegebener Werkstoff-eigenschaften festlegen	<input type="checkbox"/>		
31.		Härten von Eisenbasislegierungen durch Stirnabschreckversuch best.	<input type="checkbox"/>		
32.	Weitere Auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>			
Ultraschall- prüfung	33.	Senkrechtprüfung mit Ultraschall durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl min. 1 Teilaufgabe Ca. h	
	34.	Weitere Auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
Oder Fehler- Analyse	35.	Änderung von Eigenschaften metallischer Werkstoffe durch werkstoff-, verarbeitungs-, konstruktions-, betriebsbedingte und umgebungs-Bedingte Einwirkungen identifizieren und bewerten	<input type="checkbox"/>	Auswahl min. 1 Teilaufgabe Ca. h	
	36.	Auf der Grundlage von Untersuchungsergebnissen auf Fehlerursachen schließen	<input type="checkbox"/>		
	37.	Vorschläge zur Fehlervermeidung entwickeln	<input type="checkbox"/>		

		38.	Weitere Auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>	
III. Reflexion und Bewertung	Prüfergebnisse bewerten	39.	Prüfungsergebnisse nach Arbeits- oder Prüfanweisung, Regelwerk oder technischer Spezifikation vergleichen, bewerten und protokollieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl min. 6 Teilaufgaben
		40.	Prüfobjekte aufgrund Prüfergebnis kennzeichnen und geforderte Maßnahmen, insbesondere Nachprüfungen und Korrekturen einleiten	<input type="checkbox"/>	
		41.	Freigabeentscheidung mit Verantwortlichen und Kunden abstimmen	<input type="checkbox"/>	
	Prüfergebnisse dokumentieren	42.	Prüf- und Arbeitsabläufe, Geräte und Hilfsmittel, Messwerte und Ergebnisse dokumentieren	<input type="checkbox"/>	Ca. h
		43.	Computergestützte Verfahren zum Erstellen von Protokollen, Untersuchungsberichten, Tabellen und Grafiken sowie digitalen Bilddokumentationen anwenden	<input type="checkbox"/>	
		44.	Prüfergebnisse auf Plausibilität prüfen	<input type="checkbox"/>	
		45.	Messwerte statistisch darstellen und auswerten	<input type="checkbox"/>	
		46.	Prüfergebnisse zu Berichten zusammenfassen und präsentieren	<input type="checkbox"/>	
		47.	Messunsicherheiten bestimmen	<input type="checkbox"/>	
Gesamtzeit (max. 18 Stunden):					 h