

-
- Formentechnik
-
-
- Instrumententechnik
-
-
- Stanztechnik
-
-
- Vorrichtungstechnik

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. _____ h
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. Spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
Durchführung	Herstellen von Werkzeugen oder Instrumenten, Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ca. _____ h
		12. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		13. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		14. Bauteile oder Instrumente durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>	
		15. Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>	
		16. Werkzeuge, Baugruppen, Systeme oder Anlagen montieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>	
	Instandhaltung von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	17. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen	<input type="checkbox"/>	
		18. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	<input type="checkbox"/>	
		19. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen	<input type="checkbox"/>	
		20. Mechanische und/oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen	<input type="checkbox"/>	
		21. Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen	<input type="checkbox"/>	
		22. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
	Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	23. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und optimieren	<input type="checkbox"/>	
		24. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen	<input type="checkbox"/>	
		25. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten nach Vorgaben ändern	<input type="checkbox"/>	
		26. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten montieren, demontieren und prüfen	<input type="checkbox"/>	
		27. Funktionsgerechten Ablauf überprüfen	<input type="checkbox"/>	
		28. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>	
		29. Weitere auftragsspezifische Aufgaben	<input type="checkbox"/>	
Kontrolle	Ergebnis feststellen	30. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 3 ca. _____ h
		31. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		32. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
	Ändern/ Erstellen	33. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		34. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
	35. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>		
Gesamtzeit:				_____ h¹⁾

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.

Die in der obenstehenden Entscheidungshilfe ausgewählten Teilaufgaben sind als zwingende Bestandteile des betrieblichen Auftrags anzusehen. Ausgewählte Teilaufgaben, die im betrieblichen Auftrag nicht oder in einem nicht ausreichenden Maße berücksichtigt werden, sind im späteren Fachgespräch mit null Punkten zu bewerten.