

- Anlagenmechaniker/-in**  Anlagenbau  
 Apparate- und Behälterbau  
 Instandhaltung  
 Rohrsystemtechnik  
 Schweißtechnik

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben <small>Fortl. Nummer</small>	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
<b>Planung</b>	<b>Auftrags- klärung</b>	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. Spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
	<b>Auftrags- planung</b>	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
				ca. _____ h
<b>Durchführung</b>	<b>Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen</b>	11. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4
		12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>	
		15. Bauteile durch thermische Fügeverfahren verbinden	<input type="checkbox"/>	
		16. Baugruppen demontieren und montieren	<input type="checkbox"/>	
	<b>Instandhaltung von Baugruppen oder technischen Systemen</b>	17. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		18. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren und Fehler identifizieren	<input type="checkbox"/>	
		19. Anlagensysteme oder Bauteile demontieren und den Reparaturaufwand feststellen	<input type="checkbox"/>	
		20. Reparatur durchführen	<input type="checkbox"/>	
		21. Fehlerfreiheit und Funktion der Reparaturmaßnahmen kontrollieren	<input type="checkbox"/>	
		22. Bauteile montieren und Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
	<b>Einrichten, Ändern oder Umrüsten von technischen Systemen</b>	23. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		24. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeignete Mittel feststellen	<input type="checkbox"/>	
		25. Zum Schweißen vorbereitende Maßnahmen treffen	<input type="checkbox"/>	
		26. Schweißvorgang und –parameter dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		27. Ergebnisse der notwendigen Schweißnachkontrollen einholen	<input type="checkbox"/>	
		28. Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
		29. Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>	
				ca. _____ h
<b>Kontrolle</b>	<b>Ergebnis feststellen</b>	30. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 3
		31. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
	<b>Ändern/ Erstellen</b>	32. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
		33. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		34. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		35. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
				ca. _____ h
<b>Gesamtzeit:</b>				_____ h <sup>1)</sup>

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

<sup>1)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.

Die in der obenstehenden Entscheidungshilfe ausgewählten Teilaufgaben sind als zwingende Bestandteile des betrieblichen Auftrags anzusehen. Ausgewählte Teilaufgaben, die im betrieblichen Auftrag nicht oder in einem nicht ausreichenden Maße berücksichtigt werden, sind im späteren Fachgespräch mit null Punkten zu bewerten.